

Baterías Originales Mercedes-Benz: La fuente de energía más potente.



Carga tu empresa ahora con unas condiciones excepcionales.

2 años de garantía

Mercedes-Benz
Trucks you can trust



Baterías Originales Mercedes-Benz.

Ofrezca a sus clientes la calidad y seguridad testada de Mercedes-Benz.

Con nuestras baterías tendrá las siguientes ventajas:

- 2 años de garantía a nivel europeo*.
- Mayor capacidad de arranque en frío.
- Mayor vida útil.
- Elevado número de ciclos de carga y descarga.
- A prueba de fugas gracias a su innovador diseño de la cubierta superior.
- Tiempo de almacenaje hasta 15 meses.
- Mayor durabilidad que las baterías convencionales.
- Libre de mantenimiento según EN⁽¹⁾.

Ventajas de las Baterías EFB⁽²⁾ para vehículos comerciales de alto rendimiento.

- Combinan elementos para alargar los ciclos de vida.
- Mejor circulación del ácido que mantienen los niveles de carga al más alto nivel.
- Diseñadas para las más altas exigencias de vibración.
- Alimentación fiable de todo el equipo eléctrico de a bordo, incluso durante descansos.
- Máxima calidad en fabricación. Tecnología Power Frame®.
- Proporciona una fiabilidad superior.

Baterías Originales Mercedes-Benz, ahora a un precio realmente atractivo:

Capacidad de la batería ⁽³⁾	Referencia	Capacidad de arranque en frío	Dimensiones externas en mm. largo/ancho/alto	Precio
120 Ah	A 000 982 3908 26	680 A (EN)	513/189/223	153,44 €-
140 Ah	A 001 982 2008 26	800 A (EN)	513/189/223	160,11 €-
170 Ah	A 001 982 2108 26	1000 A (EN)	513/189/223	170,14 €-
180 Ah	A 002 982 2208 26	1000 A (EN)	513/189/223	210,25 €-
220 Ah	A 000 982 1308 26(2)	1000 A (EN)	513/276/242	225,71 €-

*Siempre y cuando no se deba a un uso incorrecto.

(1) EN = Estándar Europeo.

(2) Ventajas correspondientes a las baterías EFB.

(3) Existen otros modelos de baterías a petición del cliente.

Oferta válida hasta fin de existencias.

Los precios no incluyen IVA. Válidos hasta el 30/09/2017



Auto Talleres Orihuela

Taller Autorizado Mercedes-Benz, Ctra. Murcia-Alicante, km. 28, 3300 Orihuela. Alicante, Tel.: 966 74 44 66, Fax: 966 74 44 64, www.mercedes-benz.es